

Hamtermühle - Tietjen, Typ GDX 20 ID 326



Hersteller	Tietjen
Maschinentyp	GDX20
Baujahr	-
Anzahl	1
Länge	4460 mm
Breite	1600 mm
Höhe	1750 mm
Gewicht	6100 kg

Hammermühle - Tietjen, Typ GDX 20

Ausgelegt für die Herstellung von Mischfutter auch bei häufig wechselnden Futterstrukturen. Sowohl für feine als auch grobe Futterqualitäten geeignet. Schneller und einfacher Siebwechsel im laufenden Betrieb auf Knopfdruck.

Technische Daten:

Hammermühlenspeiser:

- Einlauf: ca. 620 x 300 mm
- Auslauf: ca. 1.000 x 300 mm
- Mechanisches Wehr zur Dosierung des Materialflusses

Hammermühlengehäuse:

- Symmetrische Stahl-Schweißkonstruktion für den Betrieb in beide Drehrichtungen
- Einfach zu wechselnde Gehäuse-Verschleißschutzelemente in der Mahlkammer
- Gepanzerte Einlaufklappe mit Positionsschalter für Drehrichtungswechsel (pneumatisch betätigt)
- Im Einlauf beidseitig gepanzerte Prallplatten in der Prallzone für eine effiziente Zerkleinerung
- Siebschutz durch Fremdkörperfangtasche für Störstoffe
- Leicht zugänglicher Mahlraum durch weit öffnende Türen inkl. Verriegelung
- Höhenverstellbare Vibrations-Schwingungsdämpfer
- Elektrische Anbauteile komplett auf Klemmkasten verdrahtet
- Durchmesser Mahlkammer: 1.200 mm
- Siebbreite: 1.000 mm
 - 2 Satz 4-teilige Siebkorbsegmente
- Mahlraumfläche: 2,8 m²
- Abmessungen: LxBxH 4.460 x 1.600 x 1.750 mm
- Gewicht ohne Motor: 4.800 kg
- Getestet und zertifiziert in druckstoßfester und flammdurchschlagsicherer Ausführung:
 - ATEX II 3 D (Druckstoßfestigkeit: 0,4 bar)
- Motor:
 - Hersteller: ABB Motors
 - Elastische Nockenkupplung (N-Eupex) mit Kupplungsschutz
 - 315 kW, 1.490 U/min., 400 V, 50 Hz
 - **ACHTUNG!!! KEINE ATEX-AUSFÜHRUNG!!!**

Rotor:

- 6-Achsen Konstruktion
- Schnell wechselbares Trägersystem für Hammermühlen Schläger
- Auslaufzeit < 6 Minuten ohne Bremse
- Schlägerwechsel durch Kassetten-Wechselsystem

