

Bunkerwaage-Cortelia, Typ VB ; ID 11



Hersteller	Cortelia Systems GmbH
Maschinentyp	VB
Baujahr	2022
Anzahl	-
Länge	-
Breite	-
Höhe	-
Gewicht	-

Bunkerwaagen dienen zum Abwiegen von Schüttgütern, die die Bunkerwände nicht anhaften.

- Selbstkomponentendosierung.
- Optimale Waagengeometrie garantiert schnelles Entladen und Nichtvorhandensein von Ablagerungszonen des Produktes.
- Sonderkonstruktion schließt den äußeren Einfluss auf die Gewichtsanzeige aus.
- Zwei Ausführungsvarianten: für die gutfließenden und schwerfließenden Produkte.
- Intelligentes Steuerungssystem

Typ	Gesamtvolumen des Behälters, m ³	Min. Wiegegrenze, kg	Max. Wiegegrenze, kg	Abmessungen, mm		
				L	B	H
VB-20	0,10	0,4	20	1063	864	1061
VB-50	0,16	1	50	900	900	940
VB-100	0,53	2	100	1410	1410	1415
VB-250	1,20	4	250	1907	2016	1918
VB-500	1,70	10	500	1907	2053	2423
VB-1000	2,90	20	1000	1907	2070	2556

Typ	Gesamtvolumen des Behälters, m ³	Min. Wiegegrenze, kg	Max. Wiegegrenze, kg	Abmessungen, mm			
				L	B	H	h1
VB-250	1,20	4	250	1907	2016	1792	768
VB-500	1,10	10	500	1907	2053	2019	1002
VB-1000	2,00	20	1000	1907	2070	2423	1406
VB-2000	6,80	40	2000	3051	2609	2692	1540

